

## E-SHUTTLE 300 智能喷涂输送系统

### E-SHUTTLE 300 -- 用于前处理和电泳的高度灵活输送系统

#### 卓越的品质，高度的灵活性

E-Shuttle300专为汽车工业前处理和电泳工艺设计，可根据喷涂产品的特征设置浸渍曲线、操作方式和每个工艺槽的处理时间。本款输送系统具有高度灵活性，新车型和生产工艺的改变完全不是问题：它一贯保证高品质。

#### Shuttle系统

E-Shuttle 300通过单个小车将车身输送到工艺槽进行前处理和电泳。每台横移车都配备控制器，可为每款车身单独设定浸渍曲线，为每个工艺槽设置不同的处理时间。而且还可以跳过某些工艺槽——减少槽液携出和化学药剂的消耗。E-Shuttle带有连续位置感应功能，可系统性地协调所有运行。

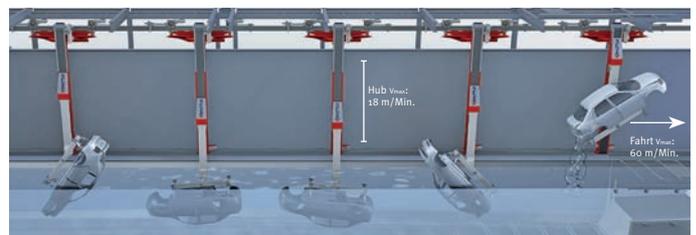
#### 低运营成本

E-Shuttle 300拥有三个可自由编程的轴——一个水平轴、一个升降轴和一个旋转轴。通过这三个轴可精确设定所需要的浸渍曲线，实现车身的各种输送位置——车顶向上、车顶向下或两者之间的任何位置。车身通过升降和旋转浸渍到电泳槽中，并且可以360度旋转，到达任何可以想象的角度，甚至是完全垂直。这样，车身可以快速清洗、快速排空。该系统设计实现了最优化的滴水角度，既减少槽液携出，减少化学药剂消耗，又降低了产品不合格率和返工率。

#### 高品质喷涂

可自由设定的浸渍曲线和处理时间可确保每个车身都被均匀清洁和喷涂。此外，车身在电泳槽内旋转可使槽内液体流动，大大减少了车身浸入时产生的气泡量，确保充分排空残留气泡，而且所有空腔均被最大程度浸没。无论汽车工业采用何种新材料或新工艺，该系统始终保证高品质喷涂。

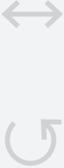
#### 优点概览



# E-SHUTTLE 300

## 智能喷涂输送系统

根据您的需求，为您选择合适的前处理和电泳系统组合：

摆式输送机	E-Shuttle 200	E-Shuttle 300	Vario Shuttle	电气单轨
简单而稳健	紧凑设计	最大灵活性	重型版（适合重型车身）	XL版（适合大型车身）
				
最高载重为2,400kg的大型车身	最高载重为1,000kg的标准车身		最高载重为1,500kg的标准车身	最高载重为2,400kg的大型车身
连续模式	连续或同步模式			同步模式
车顶向上	车顶向下	车顶向上/车顶向下		车顶向上

← 最高为120 JPH\*

20 JPH\*

- 独立可编程的浸渍曲线使生产工艺高度灵活化
- 可以在较小的工艺槽内有效冲洗和排空，减少能源消耗，降低运营成本
- 最大限度地减少槽液携出和化学药剂的消耗
- 每款车身均可实现高品质喷涂

\*每小时工作量

# EISENMANN

www.eisenmann-china.com

艾森曼机械设备（上海）有限公司，上海市虹桥路1452号古北财富中心301室，电话 +86 21 31352188，传真：+86 21 31352199

2016 © Eisenmann Anlagenbau GmbH & Co. KG | 09-2016 | 01

艾森曼公司版权所有。本处所包含的一切文字、图片、照片和图表均受版权法以及其他知识产权法的保护。在获得 Eisenmann Anlagenbau GmbH & Co. KG 的明确许可之前，不得使用本处所包含的任何内容。本处所包含的任何内容（包括但不限于任何产品规格、描述和说明）可能存在错误，亦可能发生变更（尤其是本公司正在开发中的产品的相关信息会随着技术上的进展而发生变动）。对上述内容进行更改时，恕不进行通知。本处所包含的技术规格可能会因适用国家的不同而不同。

AS-D-004a-CN-0916