



蓄热式焚烧炉RTO 高效废气净化

艾森曼蓄热式焚烧炉RTO适用于大风量、低VOC浓度废气的处理

在需要处理大风量废气同时尽可能减少主要能源消耗的情况下可选用RTO。此装置的技术基于陶瓷蓄热体。通过一个连续旋转的气体分配系统将净化废气和废气交替流过陶瓷蓄热体。高温的净化气将热量还给蓄热体，用以加热气流切换后进入的废气，在废气流通蓄热体之后，净化气流入蓄热体之前设置有一个吹扫阶段，目的在于吹扫清洁蓄热体，避免未经有效处理的废气泄露到净化气中造成污染。

连续运行的转子气体分配系统与其它类型的气体分配方式相比具有背压稳定的特点，不会导致废气上游生产工艺的压力波动。此外，因为不需要各种气体的切换阀门，转子气体分配系统的维护工作要轻松很多

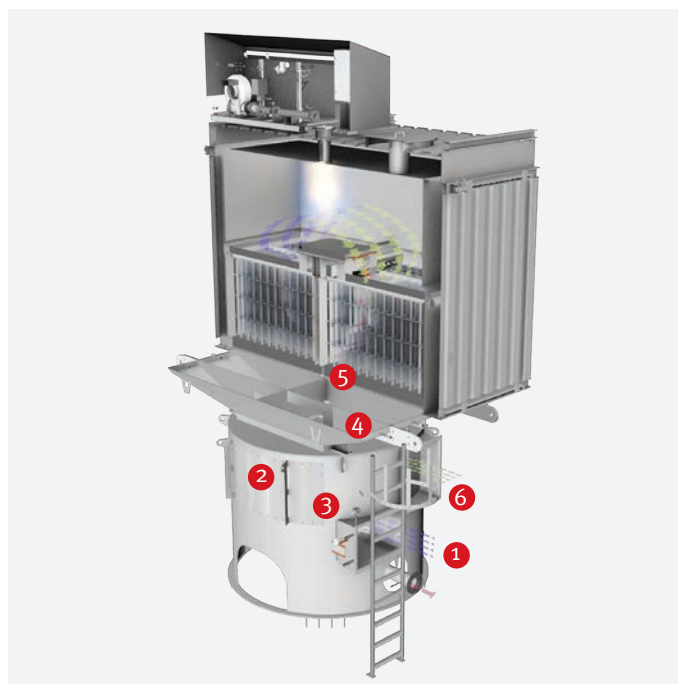
陶瓷蓄热体的结构设计可以根据废气中有机和无机污染物的特性和含量灵活进行调整

可提供下列热能回收系统

- 温水、热水或蒸汽制备系统
- 空气加热系统
- 给其它导热载体，如导热油，提供热源
- ORC工艺

艾森曼RTO装置特点

- 单反应器系统：结构紧凑，占地面积相对较小
- 针对含有粘性物质（如焦油和冷凝物等）的废气采用反烧工艺
- 转子气体分配系统不会导致上游压力和流量波动

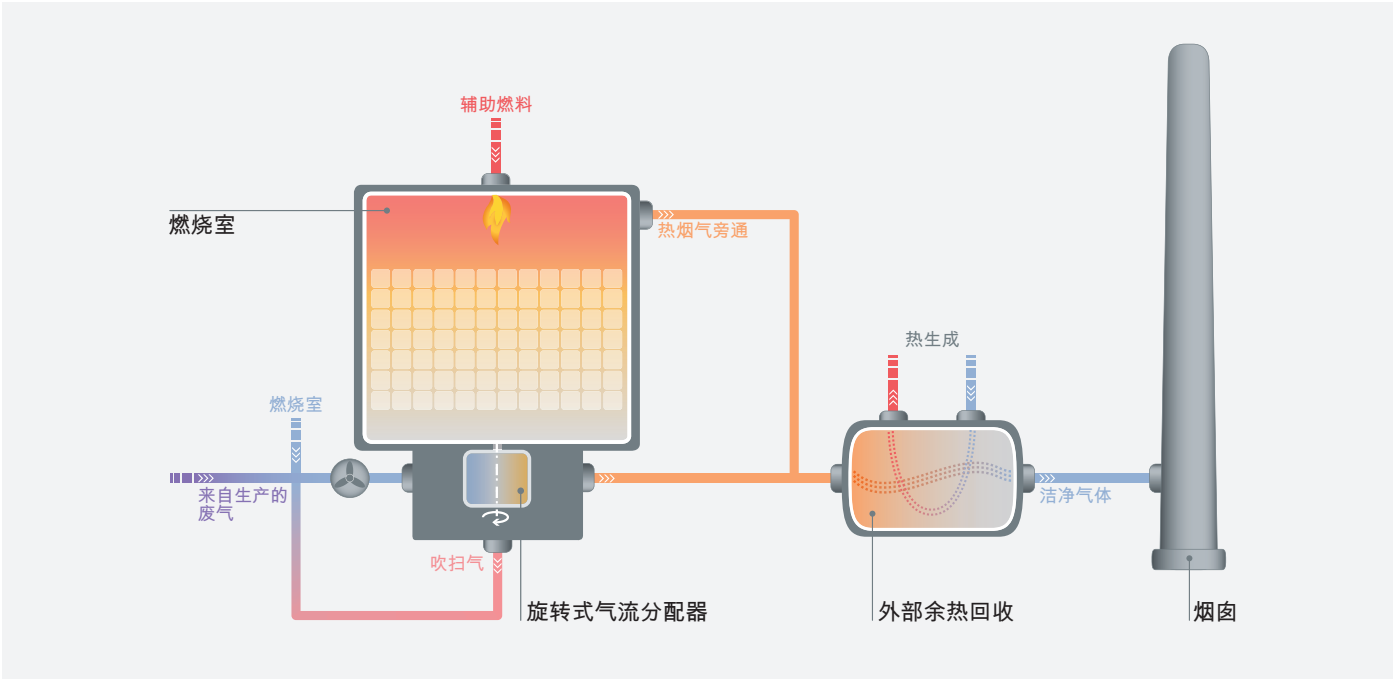


- | | |
|------------|--------|
| ① 带污染物的废气 | ④ 焚烧室 |
| ② 转子气体分配系统 | ⑤ 燃烧器 |
| ③ 蓄热层 | ⑥ 清洁气体 |

RTO设计图

蓄热式焚烧炉RTO
高效废气净化

RTO 技术参数											
类型	#0.5	#1.0	#1.5	#2.0	#2.5	#3.0	#3.5	#4.0	#4.5	#5.0	#6.0
废气处理风量 Nm³/h	3,000 - 10,000	5,000 - 16,000	6,000 - 25,000	8,000 - 34,000	11,000 - 44,000	14,000 - 54,000	15,000 - 60,000	18,000 - 72,000	22,000 - 88,000	27,000 - 110,000	35,000 - 140,000
VOC浓度最大量	20/25 % LEL										



RTO 结构图

EISENMANN
www.eisenmann.com

艾森曼机械设备（上海）有限公司，上海市虹桥路1452号古北财富中心301室，电话 +86 21 31352188，传真：+86 21 31352199

2016 © Eisenmann Anlagenbau GmbH & Co. KG | 04-2016 | 01

艾森曼公司版权所有。本处所包含的一切文字、图片、照片和图表均受版权法以及其他知识产权法的保护。
在获得 Eisenmann Anlagenbau GmbH & Co. KG 的明确许可之前，不得使用本处所包含的任何内容。本处所包含的任何内容（包括但不限于任何产品规格、描述和说明）可能存在错误，亦可能发生变更（尤其是本公司正在开发中的产品的相关信息会随着技术上的进展而发生变动）。对上述内容进行更改时，恕不进行通知。
本处所包含的技术规格可能会因适用国家的不同而不同。