



热力焚烧炉 TO 废气余热回用

TO 装置尤其适用于可以将余热回用到生产工艺中的工况

TO 非常胜任处理高VOC含量的废气。TO集成有一个废气预热换热器，用于对废气在进入燃烧室之前进行预升温。燃烧室配备有艾森曼特别开发的BLUEMAX 燃烧器。这种燃烧器保证系统在燃烧室焚烧后依旧满足严苛的CO排放要求，同时，保证TOC和NO_x 的排放限值显著低于常规环保排放限值。

由于艾森曼TO采用模块化设计，可以用于各种废气风量及VOC含量的场合。在采用含硅涂层材料时，优势明显。结构管可以大大改善热回收，适用特殊任务。

辅助燃料的消耗量取决于废气中有机污染物的含量和所要求的热输出。

艾森曼向客户提供了超过1,300套系统。多年时间的应用证明装置的结构非常牢固和耐用。这也是在长期积累的经验的基础上坚持不断研发取得的成果。

如下热能回用系统可供选择：

- 温水、热水或蒸汽制备系统
- 空气加热系统
- 给其它导热载体，如导热油，提供热源
- ORC 工艺

艾森曼提供多种不同结构的TO

- 卧式TO：燃烧室和热交换器呈卧式布置。所有装置组件位于同一平面上
- 立式TO：在安装面积受限的情况下可选用立式TO

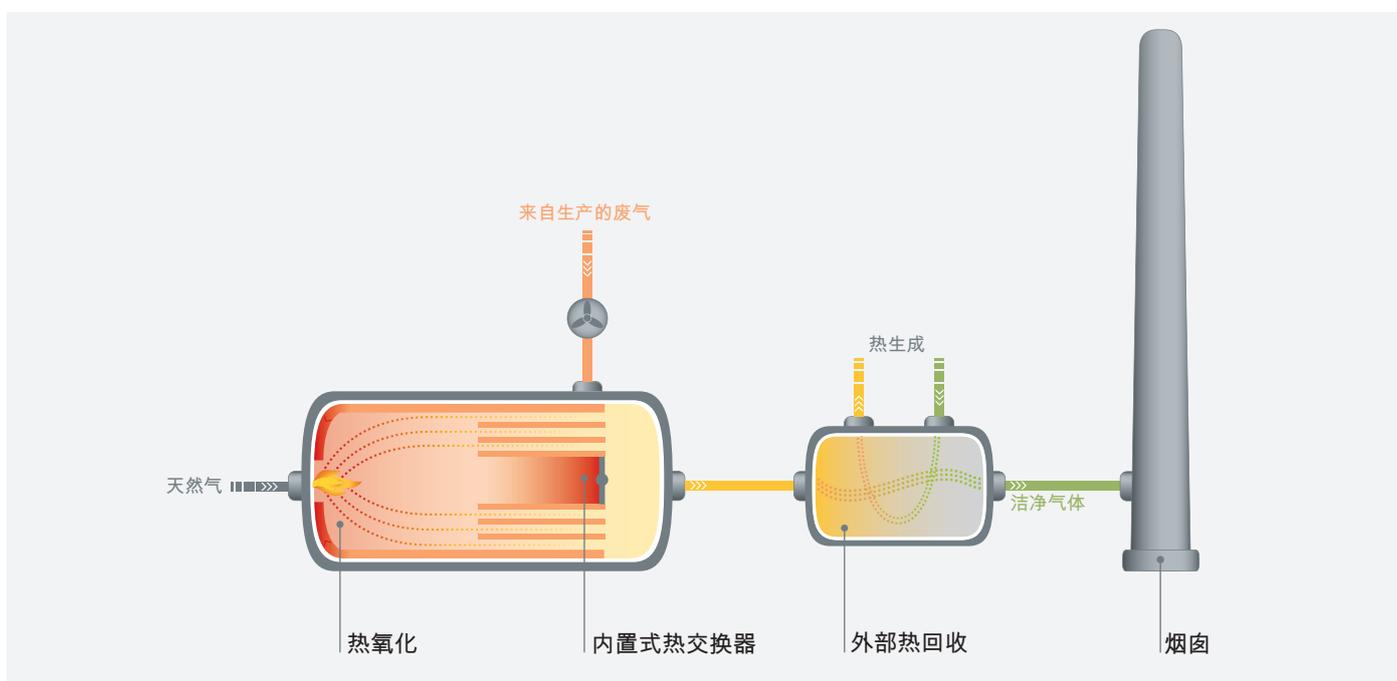
艾森曼TO装置的特点

- 装置结构牢固，耐用，值得信赖
- 模块化设计，满足客户成本需求
- 艾森曼BLUEMAX燃烧器使燃烧过程更高效、更清洁
- 废气处理所携带的灰尘更易清洁

热力焚烧炉 TO 废气余热回用

TO技术参数

类型	1,040	1,430	1,640	1,910	2,250	2,860	3,150
废气处理量 Nm ³ /h	1,000 - 3,000	3,000 - 6,000	6,000 - 9,000	9,000 - 14,000	14,000 - 22,000	22,000 - 36,000	36,000 - 50,000
VOC浓度最大量	20/25% LEL						



TO结构图

EISENMANN

www.eisenmann.com

艾森曼机械设备（上海）有限公司，上海市虹桥路1452号古北财富中心301室，电话 +86 21 31352188，传真：+86 21 31352199

2016 © Eisenmann Anlagenbau GmbH & Co. KG | 04-2016 | 01

艾森曼公司版权所有。本处所包含的一切文字、图片、照片和图表均受版权法以及其他知识产权法的保护。在获得 Eisenmann Anlagenbau GmbH & Co. KG 的明确许可之前，不得使用本处所包含的任何内容。本处所包含的任何内容（包括但不限于任何产品规格、描述和说明）可能存在错误，亦可能发生变更（尤其是本公司正在开发中的产品的相关信息会随着技术上的进展而发生变动）。对上述内容进行更改时，恕不进行通知。本处所包含的技术规格可能会因适用国家的不同而不同。

ET-D-029a-cn-0416